

# SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET

## ESPAMID 6 NATURAL 0439/P

POLIAMMIDE 6 - PRIMETTA  
POLYAMIDE 6 - NEAR TOPRIME

			NORME / Standard		
	UNITA' DI MISURA <i>Unit</i>	VALORE <i>Values</i>	ASTM	ISO	ALTRE <i>Others</i>
<b>CARATTERISTICHE FISICHE / Physical Properties</b>					
Densità / <i>Density</i>	g/cm <sup>3</sup>	1,14	D 792	1183	
Assorbimento di acqua (equilibrio) / <i>Water Absorption (equilibrium)</i>	%	2,9			62
Assorbimento di acqua (a saturazione) / <i>Water Absorption (Saturation)</i>	%				62
<b>PROPRIETA' REOLOGICHE / Rheological properties</b>					
INDICE DI FLUIDITA' (Temp./Peso) / <i>Melt Flow Index (Temp./Weight)</i>	235°C-2,16 kg	g/10min		1133	
INDICE DI FLUIDITA' DI VOLUME / <i>Melt Volume Rate</i>		cm <sup>3</sup> /10min		1133	
RITIRO MEDIO ALLO STAMPAGGIO / <i>Average Mold Shrinkage</i>		%	1,2 - 1,6	294-4	
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE / Mechanical properties</b>					
CARICO DI TRAZIONE a snervamento / <i>Tensile Strength at Yield</i>		MPa	85		527
CARICO DI TRAZIONE a rottura / <i>Tensile Strength at Break</i>		MPa	-		527
MODULO ELASTICO a trazione / <i>Tensile Modulus</i>		MPa	3000		527
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento / <i>Tensile Strain at Yield</i>		%	4		527
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura / <i>Tensile Strain at Break</i>		%	30		527
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio / <i>Izod - Notched Impact Strength</i>		kJ/m <sup>2</sup>	5,5		180/A
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio / <i>Izod - Unnotched Impact Strength</i>		kJ/m <sup>2</sup>	N.B.		180/U
CHARPY- RESISTENZA ALL'URTO con intaglio / <i>Charpy- Notched Impact Strength</i>		kJ/m <sup>2</sup>			179/1eA
CHARPY-RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio / <i>Charpy-Unnotched Impact Strength</i>		kJ/m <sup>2</sup>			179/1eU
<b>CARATTERISTICHE TERMICHE / Thermal Properties</b>					
PUNTO DI FUSIONE / <i>Melting Point</i>		°C	222		11357-1/-3
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO / <i>Heat Deflection Temperature</i>		°C			
	1,81 MPa	°C	65		75-2
	0,45 MPa	°C	170		75-2
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT / <i>Vicat Softening Temperature</i>		°C	60		
	9,8N	°C	205		306
	49N	°C			306
TEMPERATURA DI UTILIZZO IN CONTINUO / <i>Continuous Use Temperature</i>		°C	80		
	20.000 h	°C			
<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE / Electrical Properties</b>					
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI / <i>Comparative Tracking Index CTI</i>		V	600		IEC 60112
RESISTIVITA' DI SUPERFICIE / <i>Surface Resistivity</i>		Ohm		D257	IEC 60093
RESISTIVITA' DI VOLUME / <i>Volume Resistivity</i>		Ohm*cm		D257	IEC 60093
<b>CARATTERISTICHE TRIBOLOGICHE / Tribological Properties</b>					
FATTORE DI USURA K / <i>K Wear Factor</i>		1E-7 mm <sup>3</sup> /Nm		D3702	
COEFFICIENTE DI ATTRITO STATICO / <i>Static Friction Coefficient</i>				D3702	
COEFFICIENTE DI ATTRITO DINAMICO / <i>Dynamic Friction Coefficient</i>				D3702	
<b>CARATTERISTICHE DI INFIAMMABILITA' / Flammability Properties</b>					
UL					
	3,2 mm	class	V2		UL94
	1,6 mm	class	V2		UL94
	0,8 mm	class	V2		UL94
VELOCITA' DI PROPAGAZIONE DI FIAMMA / <i>Burning Rate</i>				3795	FMVSS 302
FILO INCANDESCENTE / <i>Glow Wire Flammability Index GWFI</i>		°C	650		IEC 60695 2-12
FILO INCANDESCENTE / <i>Glow Wire Ignition Temperature GWIT</i>		°C	-		IEC 60695 2-13
<b>DATI DI TRASFORMAZIONE / Molding Parameters</b>					
ESSICCAZIONE (tempo /temperatura) / <i>Drying (time/temperature)</i>		h / °C	4 / 75 - 90		
TEMPERATURE DI STAMPAGGIO / <i>Molding Temperature</i>					
	ALIMENTAZIONE / RARE	°C	230 - 240		
	MEDIA / MIDDLE	°C	240 - 255		
	TRASPORTO / FRONT	°C	245 - 260		
	UGELLO / NOZZLE	°C	240 - 270		
TEMPERATURA STAMPO / <i>Mold Temperature</i>		°C	70 - 90		

Data di rilascio / Issue Date 27.05.2022

Le informazioni contenute in questo documento sono fornite sulla base delle analisi effettuate nei nostri laboratori. Esse sono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo, sono pertanto da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. Il prodotto, salvo differente indicazione, non è idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali. Il presente documento non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.

The information contained in this document is provided on the basis of analyses carried out in our laboratories. It is provided in good faith and for indicative purposes only, and should be carefully considered in the light of design requirements. Unless otherwise stated, the product is not suitable for food and/or medical applications. This document is not to be considered under any circumstances as a contractual obligation or guarantee on our part, especially in the event of improper use of our products by third parties.